

Погружная мешалка ABS RW 650

SULZER

50 Hz

Компактный погружной миксер предназначен для широкого спектра применений. Погружные миксеры используются в больших резервуарах и открытых водах для смешивания и взмучивания.

Конструкция

это компактное, герметичное устройство с пропеллером и интегрированной монтажной скобой для установки на направляющую. Опционально доступны версии с кронштейном для вертикальной регулировки угла и/или с кольцом направления потока. Возможны два варианта исполнения миксера:

ЕС = из чугуна, CR = из нержавеющей стали.

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Пропеллер

Технически оптимизированные, 2-х или 3-х лопастные пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций. Пропеллеры разработаны для создания высокой тяги и высокой пропускной способности в осевом направлении.

Дефлекторное кольцо

Запатентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от попадания твердых и волокнистых включений.

Подшипники

Подшипники смазаны для длительной эксплуатации, не требуют постоянного обслуживания, рассчитанное время работы - более, чем 100 000 часов.

Уплотнение вала

Механическое уплотнение: SiC / SiC.

Уплотнительные кольца и манжетное уплотнение: NBR.

Контроль уплотнения

DI-система с датчиком в масляной камере (не для взрывозащищенного исполнения Ex) и клеммном отсеке.

Температурный контроль

TCS (Система температурного контроля) температурный датчик в статоре срабатывает при 140 °С.

Кабель

Длина кабеля 10 м из прочного материала CSM. Тип: HO7RN.

Опции

Взрывозащищенное исполнение, кольцо направления потока, уплотнения из витона, датчик температуры PTC или PT100 в статоре.

Дополнительное оборудование

Подъемная скоба, кронштейн для вертикальной регулировки угла, амортизатор, вихревой щит.

Вес

Без устройства для направления потока: 150 / 180 / 200 кг.

С устройством для направления потока: 168 / 198 / 218 кг.



Двигатель

Двигатель короткозамкнутый 3-фазный, 12-полюсной, 50 Гц, Класс изоляции F (155 °С), с максимальной глубиной погружения - 20 м.

Характеристики двигателя

Двигатель	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Мощность [кВт]	5,0	7,5	10,0
Номинальный ток при 400 В [А]	18,2	24,5	32,0
Скорость [мин ⁻¹]	470	462	470
Производительность [%]	70,4	72,2	75,1
Коэффициент мощности	0,56	0,61	0,60

Характеристики миксера

Гидравлика No.	Мощность миксера [P _p кВт]	Двигатель [кВт]
6521	2,1	5,0
6522	2,5	5,0
6523	3,2	5,0
6524	3,9	5,0
6525	4,2	5,0
6531	5,0	7,5
6532	6,4	7,5
6533	8,0	10,0
6541*	2,0	5,0
6542*	2,2	5,0
6543*	2,6	5,0
6544*	2,8	5,0
6545*	3,0	5,0
6551*	3,4	7,5
6552*	5,6	7,5
6553*	6,2	10,0

* с устройством для направления потока.

Материалы

Деталь	ЕС (чугун)	CR (нержавеющая сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250, окрашенный	Нержавеющая сталь 1.4404 (AISI 316L)
Скоба	EN-GJS-400-18 окрашен, полиамид	Нержавеющая сталь 1.4408 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя	Нержавеющая сталь 1.4021 (AISI 420)	Нержавеющая сталь 1.4404 (AISI 316L)
Пропеллер	Нержавеющая сталь 1.4571 (AISI 316Ti)	Нержавеющая сталь 1.4571 (AISI 316Ti)
Крепежи	Нержавеющая сталь 1.4401 (AISI 316)	Нержавеющая сталь 1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

ru (01.07.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Данный документ не подразумевает гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста, обратитесь в наш офис для описания разрешений или гарантий, предлагаемых с нашими продуктами. Руководства по эксплуатации и безопасности предоставляются отдельно. Вся информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.