

Погружная мешалка ABS XRW 210

SULZER

50 Гц

Компактные погружные миксеры предназначены для создания оптимального потока и имеют широкий спектр применения для перемешивания и взмучивания в больших резервуарах и открытой воде.

Конструкция

Погружные миксеры - это компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой, которая позволяет производить установку как по вертикали, так и по горизонтали. Возможно применение монтажного комплекта для установки на квадратную направляющую трубу. На ряде моделей доступна опция - кольцо направления потока.

Миксер доступен в исполнении из чугуна (EC) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °C

Двигатель: Высокоэффективный двигатель IE3, 3-х фазный, короткозамкнутый; 400 В*; 50 Гц; 4-полюсной. Класс защиты IP 68, с изоляцией статора класса H. Пуск: Прямой пуск (DOL)

Макс. глубина погружения 20 м. * доступно другое напряжение

Пропеллер: Технически оптимизированные, 2-х или 3-х лопастные пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций. Пропеллеры разработаны для создания высокой тяги и высокой пропускной способности в осевом направлении.

Диффлекторное кольцо: Запатентованное диффлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений при попадании твердых частиц или волокнистых включений

Подшипники: Все подшипники не требуют смазки в течение всего жизненного цикла и сервисно-технического обслуживания, с расчетным сроком эксплуатации более 100 000 часов.

Уплотнение вала: Sic-Sic механическое уплотнение со стороны среды. NBR Кольцевое уплотнение и манжетное уплотнение.

Контроль уплотнений: DI-система с датчиками в масляной камере**, двигателе и клеммном отсеке.

** не в Eх варианте.

Температурный контроль: Термодатчики в статоре срабатывают при 140 °C.

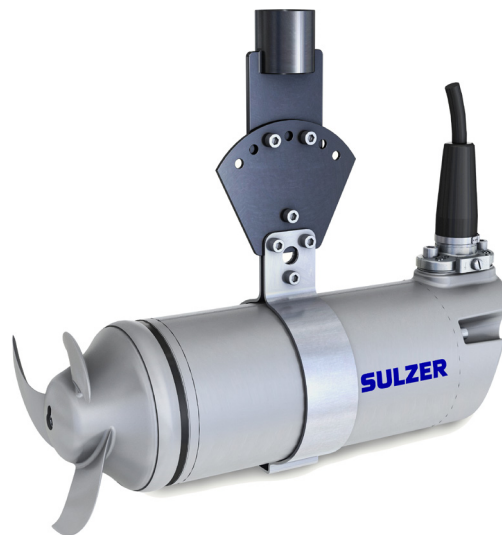
Кабель: 10 м устойчивый к стокам CSM материал.

Варианты длины (м): 15, 20, 30, 40, 50.

Опции: Взрывозащищенное исполнение, дополнительное механическое уплотнение (Sic-C) со стороны двигателя, кольцо направления потока, уплотнения из витона, экранированный кабель, датчик температуры PTC в статоре, кронштейн для вертикальной регулировки угла, вихревой щит, подъемная скоба, кронштейн для крепления на направляющую, амортизатор.

Вес (кг):

XRW-PA 08/4 = 33 кг; XRW-PA 15/4 = 41кг. Кольцо направления потока: 5,2 кг.



Характеристики двигателя

| Двигатель | PA 08/4 | PA 15/4 |
|-------------------------------|---------|---------|
| Номинальная мощность (кВт) | 0.8 | 1.5 |
| Номинальный ток при 400 В (А) | 1.8 | 3.7 |
| Скорость (мин-1) | 1424 | 1437 |
| Эффективность двигателя (%) | 81.5 | 84.4 |
| Фактор мощности | 0.75 | 0.70 |

Производительность миксера

| Гидравлика No. | Мощность мешалки P _p в кВт | Двигатель kW |
|----------------|---------------------------------------|--------------|
| 2121 | 0.62 | 0.8 |
| 2131 | 0.95 | 1.5 |
| 2132 | 1.20 | 1.5 |
| 2133 | 1.46 | 1.5 |

Материалы

| Деталь | EC (чугун) | CR (нерж. сталь) |
|------------------|--------------------|--------------------|
| Корпус двигателя | EN-GJL-250 окрашен | 1.4404 (AISI 316L) |
| Вал двигателя | 1.4021 (AISI 420) | 1.4401 (AISI 316) |
| Пропеллер | 1.4460 (AISI 329) | 1.4460 (AISI 329) |
| Крепежи | 1.4401 (AISI 316) | 1.4401 (AISI 316) |
| Подъемный ремень | 1.4404 (AISI 316L) | 1.4404 (AISI 316L) |