

# Погружная мешалка ABS XRW 900

# SULZER

## 50 Гц

Компактные, погружные, миксеры из нержавеющей стали, созданные для достижения оптимального потока с широким диапазоном смещения и перемешивания в больших резервуарах и открытой воде.

## Конструкция

Погружные миксеры сконструированы как компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой для установки на квадратную направляющую трубу. Могут быть подобраны различные варианты с открытой, закрытой скобой и кольцом потока.

Миксер доступен в исполнении из чугуна (EC) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °C.

**Двигатель:** Высокоэффективный IE3, короткозамкнутый, 3-фазный, 4-полюсной, 50 Гц, класс изоляции F (155 °C), макс. глубина погружения 20 м.

**Пропеллер:** Технически оптимизированные, 3-лопастные пропеллеры, предназначены для достижения высокой тяги и, следовательно, высокой пропускной способности по оси. Пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций.

**Дефлекторное кольцо:** Улучшенная конструкция дефлекторного кольца. Зпатентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений твердыми или волокнистыми частицами

**Подшипники:** Все подшипники смазаны и не требуют обслуживания, с расчетным сроком службы более 100000 часов.

**Коробка передач** Высокоэффективный планетарный редуктор с расчетным сроком службы более 100000 часов.

**Уплотнение вала:** Механическое уплотнение: SiC / SiC. NBR кольцевое и манжетное уплотнения.

**Контроль уплотнений:** Датчик протечки (DI) в клеммном отсеке, масляной камере\* и статорной полости.

\* не для взрывобезопасной версии

**Контроль температуры:** Термистор PTC в статоре, который срабатывает при 140 °C.

**Кабель:** 10 м, устойчивый к стокам из CSM-материала  
Варианты длины (м): 15 м, 20 м, 25 м, 30 м.

**Опции:** взрывозащищенные версии, дополнительное уплотнение (C-Cr) со стороны двигателя, кольцо потока, уплотнения из витона, PTC в статоре, поглотитель вибраций, подъемная скоба, EMC-кабель.

### Вес (кг):

XRW 900-PA 110/4 = 250 кг. Кольцо потока = 328 кг.

XRW 900-PA 150/4 = 285 кг. Кольцо потока = 363 кг.

XRW 900-PA 220/4 = 310 кг. Кольцо потока = 388 кг.

\* не для взрывобезопасной версии



## Характеристики двигателя

Двигатель	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Номинальная мощность (кВт)	11.0	15.0	22.0
Номинальный ток при 400 В (А)	21.7	29.9	44.8
Скорость (мин-1)	246 <sup>1</sup>	246 <sup>1</sup> /295 <sup>2</sup>	295 <sup>2</sup>
КПД двигателя (%)	92.1	92.3	92.1
Фактор мощности	0.79	0.78	0.77

1 = передаточное число i = 6, 2 = передаточное число i = 5

## Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность миксера P <sub>p</sub> в кВт	Двигатель кВт
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0

## Материалы

Деталь	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316 L)
Монтажная скоба	EN-GJL-250 окрашен / полиамид (CF-8M)	1.4470 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя/ Вал пропеллера	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Пропеллер	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)