

Generatori di flusso compatti progettati per un'ampia gamma di applicazioni. Sono adatti per l'impiego in vasche di grandi dimensioni o in campo aperto per la generazione di correnti fluide di miscelazione.

## Caratteristiche costruttive

Il generatore di flusso tipo ABS XSB è progettato come un'unità ad elica compatta, incapsulata a tenuta stagna, con supporto di installazione ad accoppiamento forzato.

Versione disponibile: **ghisa (EC)**.

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

### Motore:

Premium Efficiency IE3, a gabbia di scoiattolo, trifase, 4 poli, 50 Hz, isolamento in classe F (155 °C), sommersenza massima 20 m.

### Elica:

3 pale con progettazione ottimizzata per garantire spinte assiali elevate e conseguentemente un'elevata portata idraulica. La capacità autopulente dell'elica consente un funzionamento senza vibrazioni

### Anello deflettore corpi solidi:

Anello deflettore brevettato a protezione della tenuta meccanica dall'ingresso di corpi solidi e fibrosi.

### Cuscinetti:

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione. Sono progettati per una durata superiore a 100.000 h.

### Riduttore:

Robusto e resistente, ad elevata efficienza e lunga vita operativa, lubrificato ad olio.

### Tenuta meccanica:

Tenuta radiale lato motore, tenuta meccanica in carburo di silicio indipendente dal senso di rotazione lato idraulica.

O-Ring e guarnizioni: NBR.

### Monitoraggio tenuta:

DI-system con sensori in morsettiera, camera olio, alloggiamento statore e riduttore.

### Monitoraggio temperatura:

Sensori termici bimetallici in ciascuna fase dello statore che assicurano un tempestivo arresto del motore in caso di eccessivo aumento della temperatura causato, per esempio, da sovraccarico del motore o elevata temperatura del liquame.

### Cavi elettrici:

Resistenti ai reflui fognari, lunghezza 10 m.

Lunghezze opzionali (m): 15, 20, 25, 30.

### Opzioni:

Versione antideflagrante, Isolamento classe H, guarnizioni in viton, cavo EMC, guaina di protezione cavo, PTC o PT 100 nello statore, doppia tenuta meccanica.

### Peso del generatore di flusso:

PA 12/4, PA 35/4 = 226 kg

PA 19/4 = 238 kg

PA 25/4 = 243 kg



### Peso del basamento in calcestruzzo e del sistema di accoppiamento:

XSB 900 = 225 kg

## Dati tecnici

Motore	PA 12/4	PA 19/4	PA 25/4	PA 35/4
Potenza nominale [kW]	1.2	1.9	2.5	3.5
Corrente nom. 400 V [A]	2.37	3.75	4.63	7.63
Efficienza motore [%]	87.8	88.3	89.6	88.4
Velocità di rotazione [rpm]	86	108	121	134

## Prestazioni generatore di flusso

Idraulica No.	Elica diametro mm	Potenza resa all'asse (kW)	Potenza nominale kW
XSB 931	900	0.6	1.2
XSB 932	900	1.2	1.9
XSB 933	900	1.9	2.5
XSB 934	900	2.4	3.5

## Materiali

Componente	
Carcassa motore	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Albero motore	1.0060 (St 60-2)
Albero elica	1.7225 incapsulato (42CrMo4)
Albero elica (doppia tenuta meccanica)	1.4418
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)
Sistema di accoppiamento	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)